

**Техническое описание и
инструкция по эксплуатации
0.140.286 ТО**

**75ШС
ШУНТЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
СТАЦИОНАРНЫЕ
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ**

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его технико-эксплуатационные параметры, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

I. НАЗНАЧЕНИЕ

Шунты измерительные стационарные взаимозаменяемые предназначены для расширения пределов измерения магнитоэлектрических амперметров и счетчиков амперчасов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Класс точности 0,5.

2.2. Падение напряжения на потенциальных зажимах шунта 75 мВ при соответствующем номинальном токе.

2.3. Предел допускаемой основной погрешности шунта должен быть $\pm 0,5 \%$.

Предел допускаемой вариации значений сопротивления шунта, появляющейся вследствие возникновения термоэлектродвижущей силы при номинальной токовой нагрузке, равен половине предела допускаемой основной погрешности шунта.

2.4. Номинальные токи и номинальные сопротивления шунтов сведены в табл. I.

2.5. Шунты поставляются для работы при температуре от минус 40 до плюс 50 °С и при относительной влажности 90% при температуре 35 °С и имеют обозначение 75ШС М3 и 75ШС Т2.

Таблица I

Номинальный ток, А	Номинальное сопротивление, мкОм
5	15000
10	7500
20	3750
30	2500
50	1500

2.6. Шунты относятся к однофункциональным невосстанавливаемым неремонтируемым изделиям.

Параметрами, по которым определяются отказы, являются: основная погрешность и вариация (п. 2.3 ТО).

Предельным состоянием шунта является превышение норм выше указанных параметров.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Шунт с токовыми и потенциальными зажимами (согласно чертежу).

3.2. Техническое описание и инструкция по эксплуатации - на партию шунтов, отправляемых в один почтовый адрес.

Примечание. По требованию заказчика допускается поставка шунтов без токовых и потенциальных зажимов.

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ШУНТА

4.1. Шунты выполнены в виде перемычки из манганина, впаянной твердым припоем в наконечники из латуни или меди, укрепленные на пластмассовом основании.

Наконечники имеют резьбовые отверстия для потенциальных зажимов - винтов и отверстия для токоведущих зажимов - болтов.

4.2. Габаритные размеры шунтов показаны на рисунке.

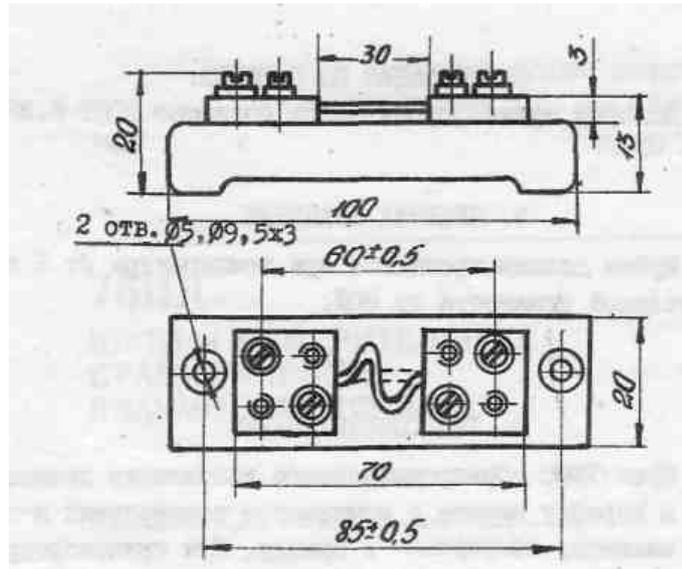
Масса шунтов (без токовых и потенциальных зажимов):

на 5 и 10 А - 0,05 kg ;

на 20,30 и 50 А - 0,07 kg .

Размеры потенциальных зажимов - М5х8.

Размеры токоведущих зажимов - М4х6



5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. К наконечникам шунтов присоединить изолированные медные провода с сечением» указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный ток шунта, А	Сечение проводов, мм ²
5	0,75
10	1,00
20	2,50
30	6,00
50	10,00

5.2. Длина проводов не менее одного метра с каждой стороны.

5.3. К потенциальным зажимам подсоединить калиброванные провода, соединяющие шунт с прибором.

5.4. Шунт монтировать на щите таким образом, чтобы продольная ось шунта была расположена горизонтально.

Шунт подключайте только при обесточенной цепи.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПОВЕРКЕ

6.1. Поверку шунтов производить согласно ГОСТ 8.337-78.

7. ПРАВИМ ХРАНЕНИЯ

7.1. Шунты должны храниться при температуре от t до 50°C и относительной влажности до 80%.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Шунт 75ШС общепромышленного исполнения должен укладываться в коробку вместе с комплектом токоведущих и потенциальных зажимов, обернутых в бумагу. При транспортировании коробка укладывается в ящик с амортизационным материалом.

Укомплектованный шунт 75 ШС экспортного исполнения укладывается в коробку, затем в ящик с амортизационным материалом.

Для отправки водным путем и в районы с тропическим климатом коробки с шунтами 75 ШС оборачиваются в бумагу и укладываются в полиэтиленовый чехол с влагопоглотителем. Чехол заваривается и укладывается в ящик с амортизационным материалом.

Дата консервации и дата упаковывания совпадает. Срок переконсервации - I год.

8.2. Транспортирование шунтов может производиться любым видом транспорта, в том числе на самолетах в герметизированных отсеках, в диапазоне температур от минус 50 до плюс 60°C и относительной влажности до 95% (при 60°C).